



Ciudad de México, jueves 2 de junio de 2016

NUEVA FECHA PARA BAILAR CON LA ÚNICA INTERNACIONAL SONORA SANTANERA EN NOCHES DE SALÓN LUNARIO

- **Esta agrupación abre una segunda fecha para el jueves 16 de junio**
- **Tocarán los temas de su disco de aniversario y sus grandes éxitos**

Tras el éxito del pasado 10 de mayo, **La Única Internacional Sonora Santanera** regresará al foro alterno del Auditorio Nacional el próximo jueves 16 de junio, para poner nuevamente el ritmo en el ciclo *Noches de Salón Lunario* con su nuevo material discográfico *La Sonora Santanera en su 60 Aniversario*.

Su nuevo álbum contó con la participación de diversos invitados especiales que dieron voz a los temas más emblemáticos de la agrupación, como Cristian Castro, Danny Frank, Eugenia León, Gilberto Santa Rosa, Julieta Venegas, María José, Mijares, Paquita la del Barrio, Río Roma, Rubén Albarrán y Sasha, Benny y Érik.

Los 12 instrumentistas que integran la agrupación actualmente y son herederos de la gran tradición de esta gran orquesta emblemática de la música tropical en México, fundada en 1955 por el músico y trompetista tabasqueño Carlos Colorado Vera (q.e.p.d.), interpretarán además sus grandes éxitos, que forman parte de su historia musical.

A lo largo de sus 61 años de trayectoria artística, la agrupación ha lanzado más de 60 producciones discográficas en las que abarca diversos géneros musicales como el danzón, el mambo, el bolero, la rumba, el chachachá, la guaracha y la cumbia. La Sonora Santanera ha grabado y alternado con artistas de la talla de Vicente y Alejandro Fernández, Yuri, Armando Manzanero, Alberto Vázquez, Celia Cruz, Jaguares y Mijares, entre muchos otros.

Además de presentarse en diversos foros de México, Estados Unidos y Europa, el grupo ha recibido premios como el Grammy Latino 2014, en la categoría *Mejor Álbum Tropical Tradicional*, por el disco *Grandes Éxitos de las Sonoras con la más Grande, La Sonora Santanera*, y también recibió en 2009 el galardón de la *Luna del Auditorio* en la categoría de Música Afroamericana.

Antes de su presentación de este año en el Lunario, en abril de 2015 La Única Internacional Sonora Santanera ofreció su primer concierto en el Auditorio Nacional, con el que celebró sus seis décadas.

El ciclo *Noches de Salón Lunario* inició en 2012, para dar cabida al género tropical y convertir al multifacético foro alterno del Auditorio Nacional en un salón de baile, con un toque nostálgico pero contemporáneo. Desde entonces ha presentado a las mejores orquestas tropicales de México, entre ellas La Única Internacional Sonora Santanera, que inauguró el ciclo en 2012 y regresó en 2013 y 2014, este año para celebrar la primera década del Lunario, y ahora ofrecerá su segunda fecha del 2016.

Noches de Salón Lunario: La Única Internacional Sonora Santanera se llevará a cabo el jueves 16 de junio a las 21:00 horas en el Lunario (Reforma 50, Bosque de Chapultepec, costado poniente del Auditorio Nacional). Boletos: \$600 a \$1300, disponibles en las taquillas del foro y en el sistema Ticketmaster.

Página de la Coordinación de Prensa

<http://www.lunario.com.mx/prensa/>

