



Ciudad de México, viernes 15 de abril de 2016

## **NOCHES DE SALÓN LUNARIO CELEBRARÁ EL DÍA DE LAS MADRES CON LA ÚNICA INTERNACIONAL SONORA SANTANERA**

- **El Lunario se convertirá en una gran pista de baile para recibir a esta leyenda de la música tropical el 10 de mayo**
- **La agrupación mexicana festejó sus 60 años en 2015, con un gran concierto en el Auditorio Nacional**
- **En esta ocasión presentará su nuevo disco, *La Sonora Santanera en su 60 Aniversario***

Para festejar el Día de las Madres, el foro alterno del Auditorio Nacional prepara una fiesta muy especial el próximo 10 de mayo. Como parte del ciclo *Noches de Salón Lunario*, el recinto se convertirá en una pista de baile para moverse al compás de La Única Internacional Sonora Santanera, toda una leyenda de la música tropical mexicana.

En esta velada llena de ritmo y nostalgia, el grupo presentará su nuevo material discográfico, que es un CD + DVD titulado *La Sonora Santanera en su 60 Aniversario*, en el que contó con muchos invitados especiales: Cristian Castro, Danny Frank, Diego Morán, Eugenia León, Gilberto Santa Rosa, Guadalupe Pineda, Julieta Venegas, María José, Mijares, Paquita la del Barrio, Río Roma, Roco, Rubén Albarrán y Sasha, Benny y Érik.

La orquesta, conformada por 12 instrumentistas, interpretará además los grandes éxitos que han formado parte de su historia musical a lo largo de seis décadas, entre ellos *La boa*, *Perdóname vida*, *Luces de Nueva York*, *El mudo* y *Perfume de gardenias*.

El ciclo *Noches de Salón Lunario* inició en 2012 como un novedoso concepto, en el que el foro alterno del Auditorio Nacional se transforma en un salón de baile al estilo de Los Ángeles, California Dancing Club y Salón México, con un toque nostálgico pero contemporáneo, donde se han presentado las mejores orquestas tropicales de México, entre ellas La Única Internacional Sonora Santanera, que inauguró el ciclo en 2012 y, dado su éxito, regresó en 2013 y 2014 para celebrar la primera década del Lunario.

Este grupo tropical fue creado en 1955 por el músico y trompetista tabasqueño Carlos Colorado Vera (q.e.p.d.), pero en sus inicios se llamaba Tropical Santanera. Tiempo después, la orquesta fue rebautizada como La Sonora Santanera y, posteriormente, adquirieron el nombre de La Única Internacional Sonora Santanera con el que se les conoce hoy en día.

A lo largo de sus 60 años de trayectoria artística, la agrupación ha grabado y alternado con artistas de la talla de Vicente y Alejandro Fernández, Yuri, Armando Manzanero, Alberto Vázquez, Celia Cruz, Tania Libertad, Jaguares, Mijares y Eugenia León, entre muchos otros. Además, ha lanzado más de 60 producciones discográficas que han tenido un estilo influenciado por el danzón, el mambo, el bolero, la rumba, el chachachá, la guaracha y la cumbia.

La Única Internacional Sonora Santanera se ha presentado en diversos foros de México, Estados Unidos y Europa. De hecho, en abril de 2015 ofreció un concierto en el Auditorio Nacional para celebrar sus seis décadas de permanencia en el gusto del público.

El grupo ha sido varias veces nominado al premio *Lunas del Auditorio*, llevándose una en 2009 en la categoría de *Música Afroamericana*. Además, se hicieron acreedores en 2014 a un Grammy Latino, en la categoría *Mejor Álbum Tropical Tradicional* por el disco *Grandes Éxitos de las Sonoras con la más Grande, La Sonora Santanera*.

**Noches de Salón Lunario: La Única Internacional Sonora Santanera** se llevará a cabo el día martes 10 de mayo a las 21:00 horas en el Lunario (Reforma 50, Bosque de Chapultepec, costado poniente del Auditorio Nacional). Boletos: \$600 a \$1300, disponibles en las taquillas del foro y en el sistema Ticketmaster.

**Página de la Coordinación de Prensa**  
<http://www.lunario.com.mx/prensa/>



Coordinación de Prensa  
Auditorio Nacional

☎ 91381350 ext. 1253  
✉ prensa@auditorio.com.mx



lunario

🌐 [www.auditorio.com.mx](http://www.auditorio.com.mx)  
📱 @AuditorioMx