



Ciudad de México, sábado 2 de diciembre de 2017

## **ÁNGELES EN AMÉRICA, DE TONY KUSHNER, SE PROYECTARÁ EN EL LUNARIO DESDE EL NATIONAL THEATRE DE LONDRES**

- **Un retrato profundo en torno a la aparición del Sida en Estados Unidos, que no excluye el sentido del humor**
- **Bajo la dirección de Marianne Elliott, el elenco está encabezado por Nathan Lane y Andrew Garfield**
- **La primera parte será exhibida el 3 de diciembre y el 15 de enero**

Es 1985. Dios ha abandonado el cielo, Ronald Reagan está en la Casa Blanca y, entre la confusión, la condena y el miedo, la pandemia del Sida cunde en Estados Unidos. Este es el marco de un amplio retrato de la sociedad estadounidense plasmado en la obra **Ángeles en América**, que bajo la dirección de Marianne Elliott ofrecerá el National Theatre de Londres en proyección diferida en el Lunario del Auditorio Nacional.

La primera parte de la obra escrita por Tony Kushner será exhibida el domingo 3 de diciembre de 2017 y el lunes 15 de enero de 2018, en tanto que la segunda habrá de proyectarse el domingo 28 y el lunes 29 de enero de 2018. Para la cabal apreciación de la obra es necesario ver las dos partes.

*Ángeles en América* fue estrenada en 1991 en San Francisco con una producción de Eureka Theatre Company. Dos años después fue montada en Broadway, en el Teatro Walter Kerr, bajo la dirección de George C. Wolfe, y ganó el premio Tony como mejor obra. En 2003 *Ángeles en América* alcanzó un éxito global al ser proyectada como miniserie en HBO con un elenco estelar y el guion adaptado por el mismo Tony Kushner.

La resonancia de la obra llegó muy temprano a Londres, donde el National Theatre montó la primera parte, *Enfoques del milenio*, en 1992 y la segunda, *Perestroika*, en 1993. Esta vez la distancia temporal entre ambos montajes es mínima, por lo que será más sencillo apreciar de manera íntegra esta pieza que en poco más de siete

horas explora con hondura y también con sentido del humor un periodo en el que la comunidad gay fue motivo de atención por diversos motivos.

Con el subtítulo de *Fantasía gay sobre temas nacionales* y un elenco encabezado por Nathan Lane (*The Birdcage*, y la voz de Timón en la trilogía de *El rey león*) y Andrew Garfield (*The Social Network*, *The Amazing Spider-Man* y *The Amazing Spider-Man 2: Rise of Electro*), *Ángeles en América* retrata de manera veraz los sueños, miedos y esperanzas de una sociedad que intenta sacudirse los prejuicios que alientan sus autoridades.

En Manhattan, Prior Walter le dice a Lou, su amante durante cuatro años, que padece Sida; Lou, incapaz de manejar esta situación, lo deja. Los estragos de la enfermedad y la soledad acechan a Prior, en tanto que la culpa destroza a Lou.

Por otra parte, Joe Pitt, un abogado mormón y republicano, es enviado por Roy Cohn a trabajar en el Departamento de Justicia de los Estados Unidos. Ambos son homosexuales que no han salido del closet: Joe por vergüenza y confusión religiosa, Roy para mantener su poder y su imagen.

Harper, la esposa de Joe, es adicta al Valium, lo que la lleva a tener alucinaciones frecuentes en las que escapa de un matrimonio carente de vida sexual. Joe la abandona y se va a vivir con Lou, pero la relación no funciona. Mientras tanto, Roy es diagnosticado con Sida.

**NT Live presenta *Ángeles en América 1***, este domingo 3 de diciembre a las 18:00 horas y el lunes 15 de enero a las 20:00 horas, en el Lunario (Reforma 50, Bosque de Chapultepec costado poniente del Auditorio Nacional). Boletos: Preventa \$200; día del evento \$220, disponibles en las taquillas del foro sin cargo extra y en el sistema Ticketmaster. Duración aproximada: 225 minutos.

#### **Próximas funciones de la temporada 2017-2018 del NT Live:**

***Ángeles en América 2*** | Enero 2018: Domingo 28, 18:00 horas y lunes 29, 20:00 horas

***Yerma*** | Febrero 2018: Domingo 11, 18:00 horas y lunes 12, 20:00 horas

***¿Quién teme a Virginia Woolf?*** | Marzo 2018: Domingo 11, 18:00 horas y lunes 12, 20:00 horas

Página de la Coordinación de Prensa  
[www.lunario.com.mx/prensa/](http://www.lunario.com.mx/prensa/)



#### **Coordinación de Prensa**

Auditorio Nacional

✉ prensa@auditorio.com.mx

☎ 9138 1350 ext. 1252

📍 @AuditorioMx | auditorio.com.mx

