



Ciudad de México, lunes 2 de de mayo de 2016

## **LOS AHORCADOS, DE MARTIN MCDONAGH, PRÓXIMO TÍTULO DEL CICLO *NT LIVE***

- **Esta producción del National Theatre de Londres se centra en el día en que fue abolida la pena de muerte en Inglaterra**
- **La obra combina el humor negro con la reflexión sobre el valor de la vida**
- **Se proyectará en el Lunario el domingo 8 y el lunes 9 de mayo**

El guionista y dramaturgo británico Martin McDonagh -ganador de premios Olivier y un Bafta (los primeros por *The Pillowman* y *The Cripple of Inishmaan*, y el segundo por *In Bruges*)-, ha regresado a la zona teatral del West End londinense con **Los ahorcados** (*Hangmen*), que se proyectará en las pantallas del Lunario este domingo 8 de mayo y el próximo lunes 9 de mayo.

Dirigida por Matthew Dunster, *Los ahorcados* incluyen en su reparto a Josef Davies, James Dryden, Johnny Flynn, Graeme Hawley, John Hodgkinson, Ralph Ineson, Bronwyn James, David Morrissey, Ryan Pope, Sally Rogers, Simon Rouse y Reece Shearsmith.

Halagada por la crítica especializada, *Los ahorcados* es una comedia negra que retrata la crisis que vive Harry Wade (interpretado por David Morrissey), propietario de un pequeño pub, donde es una especie de celebridad local por ser considerado el segundo mejor verdugo de Inglaterra. Un prólogo situado en 1963, da cuenta del carácter endurecido de Wade, quien no se inmuta ante los ruegos de clemencia de quienes alegan inocencia.

Varios de los temas que abordan *Los ahorcados* son sombríos, pero la agudeza de McDonagh y las magníficas actuaciones permiten que, en medio de la acción frenética, haya tiempo para tocar otros asuntos como el respeto a la vida, los peligros de la institucionalización, y los efectos devastadores de que la violencia se convierta en un lenguaje cotidiano.

**National Theatre de Londres presenta: *Los ahorcados (Hangmen)*** el domingo 8 mayo a las 18:00 horas y el lunes 9 de mayo a las 20:00 horas en el Lunario (Reforma 50, Bosque de Chapultepec, costado poniente del Auditorio Nacional). Duración aproximada: 2 horas con 30 minutos. Boletos: Preventa \$150; día de la proyección \$180.

**Página de la Coordinación de Prensa**  
[www.lunario.com.mx/prensa/](http://www.lunario.com.mx/prensa/)



Coordinación de Prensa  
Auditorio Nacional

☎ 91381350 ext. 1253  
✉ [prensa@auditorio.com.mx](mailto:prensa@auditorio.com.mx)



 **lunario**

🌐 [www.auditorio.com.mx](http://www.auditorio.com.mx)  
📱 @AuditorioMx